



脱泡・濃縮

バブル・バスター[®] BB/LDA

連続式で高粘度まで脱泡

BB200



BB400



BB650



LDA250



見えないことで、未来を拓く

アシザワ・ファインテック株式会社

バブル・バスターは連続式真空脱泡機です。

対象物を真空下で膜状態にして脱泡を行うので、短時間で高い処理能力が期待できます。

低粘度から高粘度まで幅広い対象物に対応し、優れた脱泡効果が得られます。

今まで実績を上げてきたバブル・バスターBBに加え、バブル・バスターLDAが新たにラインナップされました。

バブル・バスターLDAは低回転により対象物に過大なシェアをかけないため、従来の処理方法では難しかった対象物も処理できるようになりました。

●●● バブル・バスター[®] BB 遠心薄膜型 ●●●

特長 1 幅広い対象物に対応 (高回転・高せん断・高速心力)

高回転で対象物が薄膜状態になり、低粘度から高粘度まで幅広い対象物に高い脱泡効果。

特長 2 大量処理

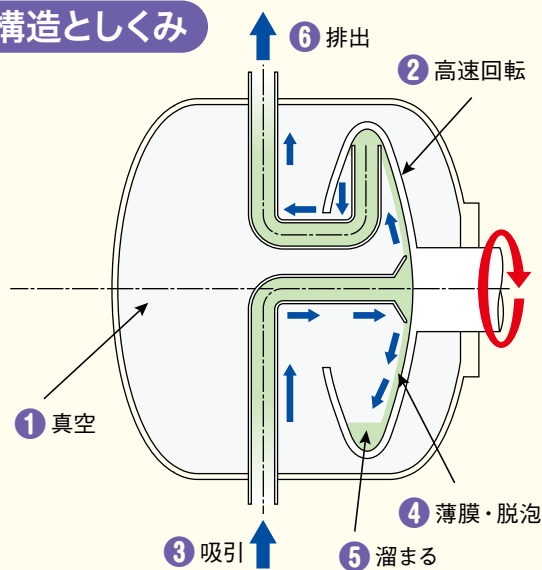
連続式で大量処理が可能。

特長 3 ポンプ不要

連続式でありながら、排出ポンプ不要。

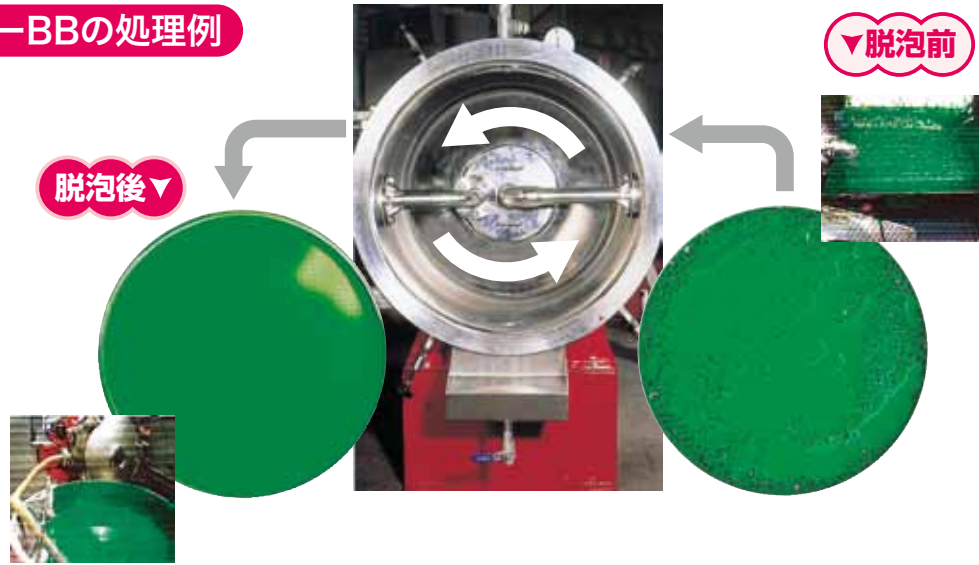


構造としくみ



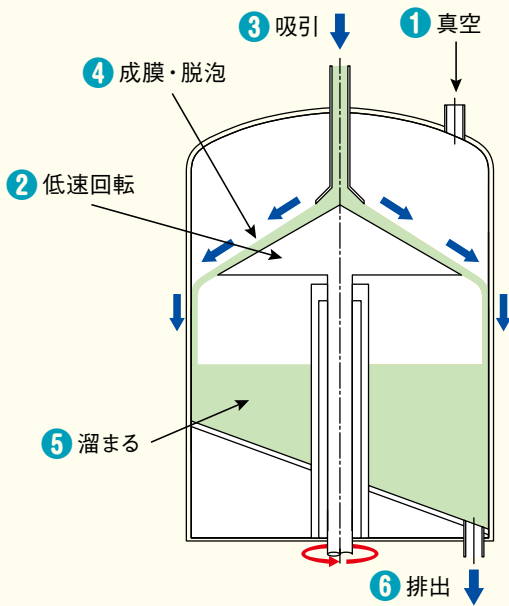
- ① 真 空 : 真空ポンプで容器を真空に引く
- ② 高 速 回 転 : スピニング・ボールが高速回転
- ③ 吸 引 : 対象物は真空により吸引され、中心部へ供給される
- ④ 薄 膜 ・ 脱 泡 : 対象物がスピニング・ボールの遠心力により薄膜状態に広がり脱泡される
- ⑤ 溜 ま る : 脱泡された対象物は遠心力により、スピニング・ボール内面の外周部に溜まる
- ⑥ 排 出 : 外周部に溜まった対象物は、真空圧より強い遠心力によって強制的に排出される

バブル・バスターBBの処理例



●●● バブル・バスター[®]LDA 低せん断型 ●●●

構造としくみ



- ① 真 空 : 真空ポンプで容器を真空に引く
- ② 低 速 回 転 : スピニング・コーンが低速回転
- ③ 吸 引 : 対象物は真空により吸引され、中心部へ供給される
- ④ 成 膜 ・ 脱 泡 : 対象物がスピニング・コーンの遠心力により、膜状になり脱泡される
- ⑤ 溜 ま る : 脱泡された対象物は、壁面をつたって容器内に溜まる
- ⑥ 排 出 : 溜まった対象物はポンプによって排出される

特長 1 デリケートな対象物に対応(低回転・低せん断・低遠心力)

過大なシェアをかけないため、変質しやすい・分離しやすい・発熱しやすいなど注意を要する対象物の処理が可能。

特長 2 低ランニングコスト

摩耗が少ないため、維持費が低く抑えられます。



仕様



※数値は代表的な例で、仕様は予告なしに変更することがあります。

バブル・バスター[®] BB

型 式	BB200	BB400	BB650
電動機(kW)	2.2	11	18.5
回転数(rpm)	1500~5000	~2400	~1750
寸法(mm) (W×D×H)	800×670×785	660×1210×1370	1120×1820×1370
重量(kg)	約135	約600	約900
処理量(kg/h)	20~200(粘度による)	~2000(粘度による)	~4000(粘度による)

バブル・バスター[®] LDA

型 式	LDA250	LDA400	LDA700
電動機(kW)	0.75	1.5	2.2
回転数(rpm)	50~150	~80	~50
寸法(mm) (W×D×H)	500×500×900	750×750×1500	1100×1600×1900
重量(kg)	約150	約400	約800
処理量(kg/h)	~50(粘度による)	~500(粘度による)	~1000(粘度による)

用 途

オフセットインキ 各種インキ 電極材料 歯磨き粉 ポリエステル樹脂 人工皮革 潤滑剤
化粧クリーム シーリング材 グリース 食品(ソース・濃縮果汁など) 液体石鹼 医薬

見えないことで、未来を拓く

アシザワ・ファインテック株式会社

本社・工場・実験室 〒275-8572 千葉県習志野市茜浜1-4-2 TEL 047-453-8111 FAX 047-453-8378

大阪支店・実験室 〒564-0082 大阪府吹田市片山町4-15-13 TEL 06-6389-7700 FAX 06-6389-7710



Webへ

<https://www.ashizawa.com> E-mail sal@ashizawa.com